

Manzanilla Olive S.C.A 2º Grado, dedicada al Aderezado, Deshuesado, Relleno, Envasado y Comercialización de Aceitunas de Mesa, tiene como objetivo principal mantener un alto nivel en la elaboración de nuestros productos bajo la Gestión de la Calidad, el Medio Ambiente y la Seguridad Alimentaria.

Para ello, La Dirección define su Política de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad Alimentaria basada en los protocolos IFS V.6.1 y BRC Ed.8 en el cumplimiento de las siguientes premisas:

- Satisfacer las Necesidades de Nuestros clientes, comprometiéndonos a cumplir con todos y cada uno de los requisitos y especificaciones establecidas por los mismos, además de los requisitos legales y reglamentarios.
- Ofrecer una gama de producto de la mejor calidad que nos diferencie en el entorno competitivo que nos rodea, teniendo siempre presente la evolución hacia la sostenibilidad y responsabilidad medio ambiental.
- Garantizar la elaboración de productos inocuos, acorde a las más estrictas normas de higiene, así como comprobar y llevar a cabo una sistemática que garantice la autenticidad de todos los productos tomando las acciones necesarias para evitar el riesgo de fraude en cualquier punto de la cadena de producción.
- Mejorar continuamente, tanto nuestro Sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad Alimentaria como nuestros procesos, estableciendo, manteniendo e impulsando planes enfocados hacia la cultura de la calidad, seguridad alimentaria y respeto al medio ambiente.

Para ello, se proporcionarán medios humanos y materiales, además introduciendo paulatinamente desarrollos tecnológicos de última generación, haciendo visible esa mejora, e involucrando y concienciando en la misma a todas las partes interesadas de la organización, tanto internas como externas.

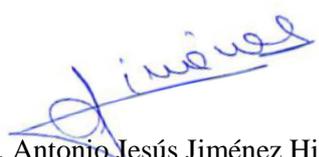
- Proporcionar y ofrecer formación adecuada a nuestros trabajadores, para fomentar su participación activa en la mejora continua de nuestro Sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad Alimentaria además del cuidado del medio ambiente, así como el sentido de responsabilidad en las repercusiones sobre la calidad, medio ambiente y seguridad alimentaria durante el desempeño de sus actividades.

En concreto, se fomentará la implicación del personal en la detección, análisis y corrección de defectos, ineficiencias y malas prácticas que pueden originar problemas de seguridad alimentaria, calidad y/o legalidad, así como en la eliminación de sus

causas. Para ello consideramos fundamental mantener informados a todos los trabajadores sobre sus funciones y responsabilidades.

- Actuar de forma ética en toda la gestión de nuestra organización, tanto en el desarrollo de nuestros productos como en las relaciones comerciales con nuestros clientes.
- Mantener una comunicación clara, fluida y eficaz con todas y cada una de las partes interesadas, tanto internas como externas, de manera que se disponga de la información necesaria concerniente a la seguridad o legalidad de los productos a lo largo de toda la cadena alimentaria.

La presente Política de Calidad, Medioambiente y Seguridad Alimentaria será aplicada por todas las personas de la organización, para lo cual será divulgada completa y efectivamente entre los empleados y además será revisada y mantenida periódicamente, y puesta a disposición de todas las partes interesadas.


Fdo. Antonio Jesús Jiménez Hidalgo.

Director General de Manzanilla Olive S.C.A 2º Grado

Aprobada 10/10/2014

Utrera, Rev. 08 Fecha: 01/02/2019